

Správa o oprávnenom meraní emisií
z odsávania prevádzky zariadení „Lakovne I a Lakovne II“ prevádzkovateľa
Partizánske Building Components-SK s.r.o., Malobielská 1/215, 958 04 Partizánske
(meranie hodnôt emisných veličín TZL a TOC v odpadových plynch
z odsávania „striekacích kabín Lakovne I a Lakovne II“, výduchy V19 a E23 a emisnej veličiny TOC
v odpadových plynch z odsávania „spoločnej sušiacej kabíny pre Lakovňu I a Lakovňu II“, výduch V22)

Názov akreditovaného skúšobného laboratória :
(podľa §20 ods. 2 písm. a) zákona 137/2010 Z.z. v znení
neskorších predpisov)

Laboratórium merania emisií
Lamačská 8, 811 04 Bratislava;
MM Team s.r.o., Langsfeldova 18,
811 04 Bratislava IČO: 44 141 297

Číslo správy : **04/1308/22-ME**

Dátum: **12.09.2022**

Prevádzkovateľ :

Partizánske Building Components-SK s.r.o.
Malobielská 1/215, 958 04 Partizánske
IČO: 43775098, IČ DPH: SK2022470131

Zákazník skúšobného laboratória :

Partizánske Building Components-SK s.r.o.
Malobielská 1/215, 958 04 Partizánske
IČO: 43775098, IČ DPH: SK2022470131

Miesto/lokalita :

areál spoločnosti Partizánske Building Components-SK s.r.o.
Malobielská 1/215, 958 04 Partizánske

Druh oprávneného merania :

1. Oprávnené meranie hodnoty fyzikálno-chemickej veličiny, ktorou je vyjadrený EL a hodnota súvisiacej stavovej a referenčnej veličiny, ktorá sa vzťahuje priamo na emisie alebo na zloženie čisteného / nečisteného odpadového plynu podľa § 20 ods. 1 písm. a) bod 1 zákona o ovzduší č. 137/2010 Z.z. v znení neskorších predpisov.
2. Oprávnené meranie hodnoty fyzikálno-chemickej veličiny, ktorou je vyjadrený individuálny emisný faktor, hmotnostný tok alebo hmotnostná koncentrácia, s ktorých použitím sa vypočítava množstvo emisií podľa § 20 ods. 1 písm. a) bod 3 zákona o ovzduší č. 137/2010 Z.z. v znení neskorších predpisov.

Číslo zmluvy/objednávky:

3001139406 (objednávka)

Dátum zmluvy/objednávky:

08.06.2022

Deň oprávneného merania:

22. a 23.08.2022

Osoba zodpovedná za technickú stránku merania – vedúci technik:
(podľa § 20 ods. 3 zákona č. 137/2010 Z.z. v znení neskorších predpisov)

rozhodnutie o vydaní osvedčenia zodpovednej osoby
č. 54423/2014 zo dňa 21.11.2014

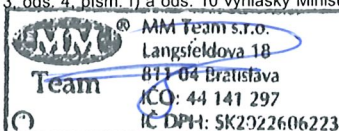
Správa obsahuje :

14
4

strán
prílohy

Účel oprávneného merania : (podľa kap. 16.4 MMT PP-31; príloha k usmerneniu MŽP SR č. 17680/2013)

1. Prvé periodické oprávnené meranie údajov o dodržaní určených emisných limitov pre prchavé organické zlúčeniny vyjadrené ako celkový organický uhlík (ďalej len TOC) a tuhé znečisťujúce látky (ďalej len TZL), ktoré sú zo zariadení používajúce organické rozpúšťadlá (odsávanie striekacích kabín „Lakovne I a Lakovne II“, výduchy V19 a E23) po zábehu technológie po podstatnej zmene podľa § 4 ods. 1, písm. b) vyhlášky Ministerstva životného prostredia Slovenskej republiky č. 411/2012 Z.z. v znení neskorších predpisov.
2. Periodické oprávnené meranie údajov o dodržaní určených emisných limitov pre TOC, ktoré sú zo zariadení používajúce organické rozpúšťadlá (odsávanie spoločnej sušiacej kabíny pre Lakovňu I a Lakovňu II, výduch V22) po zábehu technológie po podstatnej zmene podľa § 4 ods. 1, písm. b) vyhlášky Ministerstva životného prostredia Slovenskej republiky č. 411/2012 Z.z. v znení neskorších predpisov.
Účel konania o vydanie súhlasu orgánu ochrany ovzdušia podľa §17 ods. 1 písm. a), zákona č. 137/2010 Z. z. v znení neskorších predpisov. Rozhodnutia Okresného úradu Partizánske č. OU-PE-OSZP-2022/000968-2 a OU-PE-OSZP-2022/000967-2 zo dňa 23.06.2022
3. Prvé periodické meranie reprezentatívnych hmotnostných tokov pre vyššie spomenuté znečisťujúce látky zo zariadení používajúce organické rozpúšťadlá (odsávanie zariadení „Lakovne I a Lakovne II“, výduchy V19, V22 a E23) podľa § 3, ods. 4, písm. f) a ods. 10 vyhlášky Ministerstva životného prostredia Slovenskej republiky č. 411/2012 Z.z. v znení neskorších predpisov.



Rozdeľovník správy:

Partizánske Building Components-SK s.r.o.; výtlačok 1 a 2
MM Team, s.r.o.; výtlačok 3

Výtlačok : 2
Počet vyhotovení správy: 3

Strana 1 z 14
Titulná strana
Autorizácia [signature]
osoba zodpovedná za technickú stránku merania

Súhrn

- Prevádzka : Lakovňa I a Lakovňa II umiestnené v hale A3
Partizánske Building Components – SK s.r.o., Malobielická 1/215, Partizánske
VAR PCZ: 113 0178
- Čas (režim) prevádzky : 3 zmenná prevádzka (8 h), 5 dní v týždni, jednorežimová (meranie vykonané pri menovitom výkone Lakovne I (92 % menovitého výkonu linky; 1557 ks/2 zmeny a spotreba náterových látok 237 l/2 zmeny), Lakovne II (90,6 % menovitého výkonu linky; 1541 ks/2 zmeny a spotreba náterových látok 294,1 l/2 zmeny) a spoločnej sušiackej kabíny (93,5 % menovitého výkonu linky; 3179 ks/2 zmeny a spotreba náterových látok 540 l/2 zmeny), čo predstavuje výrobný – prevádzkový režim, počas ktorého sú emisie všetkých znečisťujúcich látok podľa teórie a praxe najvyššie) a kontinuálne emisne ustálená technológia
- Zdroje / zariadenia vzniku emisií: 1. zariadenie – striekacia kabína Lakovne I, výdych V19,
2. zariadenie – striekacia kabína Lakovne II, výdych E23,
3. zariadenie – spoločná sušiacia kabína pre Lakovňu I a Lakovňu II, výdych V22, TOC, TZL,
- Merané zložky : hmotnostný tok v g/h, hmotnostná koncentrácia zložky v odpadových plynch v mg.m⁻³
- Výsledky merania :
- Číslo zdroja/zariadenia vzniku emisií: kategorizácia zdroja: 6. Ostatný priemysel a zariadenia
6.3.1 Nanášanie náterov na povrchy, lakovanie s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel > 5 t/rok
a) kovov a plastov vrátane povrchov lodí, lietadiel, koľajových vozidiel, textilu, tkanín, fólií, papiera
- zariadenia č. 1 až 3

Účel merania č. 1 (Súhrnný prehľad výsledkov merania emisií na účel preukázania dodržania emisných limitov)

Meraná zložka	N	Priemerná hodnota (koncentrácia; hmotnostný tok) [mg.m ⁻³ ; g.h ⁻¹]	Maximum (koncentrácia; hmotnostný tok) [mg.m ⁻³ ; g.h ⁻¹]	Emisný limit (koncentrácia; limitný hmotnostný tok) [mg.m ⁻³ ; g.h ⁻¹]	Režim s najvyššími emisiami [áno/nie]	Upozornenie na súlad / nesúlad
Zdroje/zariadenia vzniku emisií :			1. zariadenie: striekacia kabína Lakovne I, výdych V19			
TZL	3	1 ¹⁾ 9	1 ¹⁾ 10	3 ¹⁾ -	áno	súlad ²⁾
TOC	3	46 ¹⁾ 800	53 ¹⁾ 904	75 ¹⁾ 112,5 ¹⁾ -	áno	súlad ²⁾
Zdroje/zariadenia vzniku emisií :			2. zariadenie: striekacia kabína Lakovne II, výdych E23			
TZL	3	1 ¹⁾ 12	1 ¹⁾ 14	3 ¹⁾ -	áno	súlad ²⁾
TOC	3	57 ¹⁾ 1257	62 ¹⁾ 1366	75 ¹⁾ 112,5 ¹⁾ -	áno	súlad ²⁾

Účel merania č. 2 (Súhrnný prehľad výsledkov merania emisií na účel preukázania dodržania emisných limitov)

Zdroje/zariadenia vzniku emisií :			3. zariadenie: spoločná sušiacia kabína pre Lakovňu I a Lakovňu II, výdych V22			
TOC	3	10 ¹⁾ 130	10 ¹⁾ 134	50 ¹⁾ 75 ¹⁾ -	áno	súlad ²⁾

Poznámky:

¹⁾ Stavové podmienky vyjadrenia hmotnostnej koncentrácie 0 °C, 101,3 kPa, vlhký plyn²⁾ Požiadavka dodržania emisného limitu podľa §29 ods. 2 a ods. 3 vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z.z. v znení neskorších predpisov.

Emisný limit a podmienky jeho platnosti ustanovené v prílohe č. 6, časť IV., tabuľka 4.1 a, činnosť IVa (nanášanie náterov na povrchy plastov) pre proces nanášania a proces sušenia náterových hmôt s prahovou spotrebou rozpúšťadla od 15 t/rok k vyhláške MŽP SR č. 410/2012 Z.z. v znení neskorších predpisov.

Účel merania č. 3 (Súhrnný prehľad výsledkov merania emisií na účel zistenia reprezentatívnych hmotnostných tokov)

Meraná zložka	N	Priemerná hodnota (hmotnostný tok) [g.h ⁻¹]	Maximum (hmotnostný tok) [g.h ⁻¹]	Reprezentatívny režim [áno/nie]
Zdroje/zariadenia vzniku emisií :			1. zariadenie: striekacia kabína Lakovne I, výdych V19	
TZL	3	9	10	áno ¹⁾
TOC	3	800	904	áno ¹⁾
Zdroje/zariadenia vzniku emisií :			2. zariadenie: striekacia kabína Lakovne II, výdych E23	
TZL	3	12	14	áno ¹⁾
TOC	3	1257	1366	áno ¹⁾
Zdroje/zariadenia vzniku emisií :			3. zariadenie: spoločná sušiacia kabína pre Lakovňu I a Lakovňu II, výdych V22	
TOC	3	130	134	áno ¹⁾

¹⁾ V zmysle vyhlásenia prevádzkovateľa bolo oprávnené meranie vykonané pri takom výrobnoprevádzkovom režime, ktorý je reprezentatívny súčasne na účel výpočtu množstva emisií ako aj na účel preukázania dodržania emisného limitu podľa § 3, ods. 4, písm. f) a ods. 10 vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. v znení neskorších predpisov, tzn. že zistená priemerná hodnota hmotnostného toku ZL zároveň predstavuje aj jej reprezentatívny hmotnostný tok, t.j. výsledky sú reprezentatívne pri prevádzkovaní zariadení v menovitom a zároveň bežnom výkone – Lakovňa I: 92 % menovitého výkonu linky; 1557 ks/2 zmeny a spotreba náterových látok 237 l/2 zmeny; Lakovňa II: 90,6 % menovitého výkonu linky; 1541 ks/2 zmeny a spotreba náterových látok 294,1 l/2 zmeny; spoločná sušiacia kabína Lakovne I a Lakovne II: 93,5 % menovitého výkonu linky; 3179 ks/2 zmeny a spotreba náterových látok 540 l/2 zmeny, viď príloha č. 3 správy.

Poučenie o platnosti upozornenia na súlad / nesúlad:

Správa o oprávnenom meraní, výsledky oprávneného merania a názor o súlade / nesúlade objektu oprávneného merania s určenými požiadavkami nie sú súhlasom, ktorý je vydávaný orgánom štátnej správy ochrany ovzdušia podľa všeobecne záväzných právnych predpisov a ani nezakladajú nárok na vydanie takéhoto súhlasu.

1. Opis účelu merania

Účelom merania bolo vykonať prvé periodické oprávnené meranie údajov o dodržaní určených emisných limitov po podstatnej zmene pre TZL a TOC v odpadových plynoch z výduchov V19 a E23 z odsávania „Lakovne I a Lakovne II“ umiestnených v hale A3 a emisných limitov pre TOC v odpadových plynoch z výdychu V22 z odsávania „spoločnej sušiacej kabíny pre Lakovňu I a Lakovňu II“ umiestenej v hale A3 na základe požiadaviek zákazníka a objednávok (viď časť správy „Titulná strana“). Podstatná zmena technológie spočíva pozostáva v zmene používaných náterových látok a navýšenie spotreby látok s obsahom organických rozpúšťadiel približne o 2 tony za rok z dôvodu navýšenia výrobnnej produkcie a objemu výroby okien.

Cieľom je zistiť či určené parametre predmetných zariadení sú v súlade s určenými požiadavkami právnych predpisov, a zistiť údaje na účely výpočtu poplatkov.

2. Opis prevádzky a spracúvaných materiálov

Detailnejší popis objektu merania a nákres objektu merania s potrubnými systémami a odberovými miestami sú uvedené v prílohách 1 až 3 správy.

2.1 Princíp technológie

V hale A3 sú inštalované dve identické lakovacie kabíny označované ako Lakovňa I a Lakovňa II. Súčasťou technológie je aj spoločná sušiacia kabína, ktorá slúži pre obe lakovne.

Každá lakovňa predstavuje lakovaciu linku s podvesným dopravníkovým systémom, pomocou ktorého sú okná dopravované k jednotlivým technologickým operáciám. Nanášanie náterových látok je realizované automaticky pomocou robota a manipulátorov. Robot a manipulátory sú umiestnené v troch striekacích kabínach, pre vykonanie trojvrstvého nanášania polyuretanových farieb. V prvej kabíne sa vykonáva nanášanie 1 vrstvy prostredníctvom priemyselného robota. V ostatných dvoch kabínach sa vykonáva automatické striekanie 2. a 3. vrstvy prostredníctvom priemyselných manipulátorov. Odpadové plyny zo striekacích kabín sú odvádzané do komunálneho ovzdušia výdychom V19 (Lakovňa I) a výdychom E23 (Lakovňa II).

Za striekacími kabínami sa nachádzajú prevetrávacie – vyprchávacie zóny, kde dochádza k voľnému odparovaniu náterových hmôt. Ďalej sú okná pomocou dopravníka vedené do sušiaceho tunelu. Sušiaci tunel je tvorený 4 sušiacimi zónami s cirkulovaním časti odpadového plynu k zabezpečeniu hospodárenia s teplom. Jednotlivé zóny sú ohrievané cez tepelný nepriamy výmenník pomocou horúcovodného média. Každá zóna je vybavená cirkulačným okruhom a ventilátorom. Vstup vzduchu je cez register po celej výške tunela na začiatku zóny po oboch stranách. Vzduch je cirkulovaný odstredivým ventilátorom a je ohrievaný vo vykurovacích registroch. Za sušiacim tunelom sa nachádza chladiaca zóna kde dochádza k ochladzovaniu okien na manipulačnú teplotu pred ich zvesovaním. Na konci linky sa okna zvesujú a ukladajú k ďalším operáciám vo výrobe. Sušiaci tunel má odvod odpadových plynov do výdychu V22.

Parametre jednotlivých technologických uzlov, odlučovacích systémov, surovín používaného počas merania hodnôt emisných veličín znečisťujúcich látok (ZL), situačný nákres a jednotlivých zariadení, potrubné systémy s odberovými miestami a iné sú uvedené v prílohe 3 správy.

2.2 Spracúvané materiály

elektrická energia	verejný rozvod
výrobky	komponenty pre okná, príloha č. 3
suroviny, prostriedky	náterové látky, tužidlo, riedidlo, príloha č. 3